**GUIA N°5 PARA DESARROLLAR EN EL HOGAR DE SEXTO BÁSICO**

**O.A:** Explicar que la experiencia de la vida cristiana requiere del desarrollo afectivo, social y espiritual.

UNIDAD N° 1: La invitación de Jesús a una sana Convivencia

 **ACTIVIDADES**

1.- Por favor lee las siguientes preguntas y reflexiona sobre tus posibles respuestas.

a)¿Por qué es importante establecer relaciones desde el respeto y la empatía?

b) ¿Qué valores nos enseña Jesús que nos ayudan a tener una mejor convivencia con los demás?

 c)¿Qué podemos rescatar de los personajes bíblicos que nos permitan tener una mejor convivencia hoy?

2.- Investiga testimonios de vida del mundo religioso, cultural o social que se destaquen por su buena relación con las demás y las positivas actitudes que manifiesta en su diario vivir.

3.- Elaboran un cuadro de síntesis con la siguientes información:

a) Nombre y fotografía del personaje:…………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..

|  |
| --- |
|  Fotografia o dibujo de la persona escogida |

b) características personales (sexo, edad, ocupación, etc.)………………………………………………………………………….

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………..

c) contexto en el cual se desenvuelve (país, ciudad, situaciones sociales, etc.). ………………………………………..

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….

 d)Señalan por qué escogieron a esta persona. ………………………………………………………………………………………..

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

 e)Reflexión acerca de cómo esta persona es un ejemplo positivo para los demás respecto a cómo debemos relacionarnos entre nosotros y qué actitudes destacamos de él/ella………………………………………………………………

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………….

………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

**¡Los extraño.¡.Hasta que volvamos a abrazarnos por favor cuidate.**